



**CONSORZIO PER LA BONIFICA DELLA VAL DI CHIANA
ROMANA E VAL DI PAGLIA – Chiusi Stazione (SI)**

**DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE
N° 474 DELL'11 MARZO 2016**

**OGGETTO: ASSUNZIONE IMPEGNO DI SPESA PER REVISIONE
CONTENITORI TRASPORTO LIQUIDI INFIAMMABILI**

Il Dirigente: Dott. Rocco Attanasio

IL DIRIGENTE

Vista la proposta di spesa consistente nella revisione periodica dei contenitori per trasporto liquidi pericolosi e infiammabili;

Ritenuto necessario ed urgente provvedere alle ispezioni dei serbatoi per ottemperare ad un preciso obbligo di legge;

Visti i preventivi di spesa trasmessi alle ditte Meccanica Fluidi S.r.l., con sede in Chiusi (SI) – Loc. Dolcianello, ed Agritek – Lucacchioni & Galeotti S.r.l., con sede in Città della Pieve (PG) – Fraz. Po' Bandino – S.S. 71 km 84;

Rilevato che l'offerta presentata risulta articolata come segue:

- | | | |
|----------------------------|----------------|----------------------------------|
| – Meccanica Fluidi S.r.l.: | 240,00 € + IVA | per costo manodopera |
| | 77,00 € | per versamento obbligatorio MCTC |
| | 5,82 € | per spese postali |
| – Agritek: | 900,00 € + IVA | per revisione |
| | 200,00 € + IVA | per trasporto |

Rilevato che, da quanto precede, l'offerta più vantaggiosa risulta essere quella presentata dalla ditta Meccanica Fluidi S.r.l.;

Visti:

- il Regolamento per i lavori, le forniture ed i servizi in economia, approvato con deliberazione del Consiglio di Amministrazione n° 409 del 30 novembre 2009;
- la deliberazione del Consiglio di Amministrazione n° 448 del 18 gennaio 2010 con la quale, per le acquisizioni in economia, sono state approvate le funzioni del Direttore in ordine all'assunzione dei relativi impegni di spesa e nei limiti fissati dallo stesso Regolamento;

Considerato che l'acquisizione in argomento rientra fra le attività previste dall'art. 4 "Forniture e servizi in economia" dello stesso Regolamento;

D E T E R M I N A

- 1) di aggiudicare alla ditta Meccanica Fluidi S.r.l., con sede in Chiusi (SI) – Loc. Dolcianello, la revisione su serbatoi omologati da trasporto per il complessivo importo di Euro 375,62;
- 2) di imputare tale spesa al Cap. 1/4/162.00 del Bilancio di previsione 2016 che presenta la necessaria disponibilità;
- 3) di dichiarare che l'atto è immediatamente efficace.

Chiusi Stazione, 11 marzo 2016

Il Direttore
(Dott. Rocco Attanasio)